



TECHNISCHES DATENBLATT

MD-CA-Star 2K

Physikalische Eigenschaften

Kleber Part A

Chemische Basis	Cyanacrylat
Farbe	transparent
Dichte	ca 1,09
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	195.000

Aktivator Part B

Chemische Basis	Cyanacrylat
Farbe	weiß
Dichte	ca. 1,17
Viskosität @25°C mPa·s (1,5 rpm)	63.000

Gemischt A&B

Mischverhältnis:	4:1
Verarbeitungszeit:	ca. 3 Minuten
Endaushärtung:	24 Stunden
Spaltfüllvermögen:	6 mm

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Handfestigkeit Alu	5 Sekunden
Handfestigkeit Polycarbonat	15 Sekunden
<u>Zugscherfestigkeit ISO 4587</u>	
Sandgestrahlter Stahl	19,5 N/mm ²
PMMA (Materialbruch)	10,2 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-20°C bis 80°C kurzzeitig bis 120°C



- Ausgezeichnete Klebeeigenschaften auf vielen Werkstoffen
- Ausblüharm
- Thixotrop
- Tropffrei
- Extrem schlagfest
- Mechanisch bearbeitbar
- Spaltfüllvermögen 6mm
- Anwendungen über Kopf und an vertikalen Stellen
- Transparente Verklebung von PMMA
- Beständig gegen Benzin und Diesel

Handhabung und Lagerung

- (1) Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.
- (2) Um die Doppelspritze zusammensetzen, zuerst den Kolben einführen, dann die Kappe entfernen und den statischen Mischer anbringen. Entsorgen Sie den ersten Zentimeter des Materials.
- (3) Tragen Sie MD STAR 2K auf einer der beiden Flächen auf und montieren Sie die beiden Teile innerhalb von 1 Minute.
- (4) Nach dem Aufbringen des MD CA-Star 2K stehen ca. 5-60 Sekunden zur Positionierung (abhängig vom Werkstoff) zur Verfügung. Die Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht.
- (5) Bewahren Sie die Spritze an einem kühlen und trockenen Ort auf.
Produkt Haltbarkeit: 12 Monate

Verpackung:

10 Stück . á 10 g inklusive 3 Mischern

MGL.STAR.S10