

Technisches Datenblatt

NOW- 2K-Hochleistungskleber f. Fahrzeugbau/Fördertechnik

Art.-Nr.: 4000353941

EAN: 4015448 595830

PROMAT chemicals – 2K-Hochleistungskleber verklebt Metall, Stein, Holz, Keramik und harte Kunststoffe. Erzielt höhere Festigkeiten bei geringer/keiner Oberflächenbehandlung. Witterungsbeständig und beständig gegen Benzin und Kerosin.

Anwendungsgebiete:

- Fördertechnik
- Fahrzeugbau
- Containerbau
- Elektrotechnik u.v.a.

Technische Daten:

Kleber Part A	
Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,97 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa s Brookfield	130.000 bis 150.000
Flammpunkt	11°C
Ausdehnungskoeffizient ((μ /m°C)	60-120x10 E ⁻⁶
Aktivator Part B	
Chemische Basis	Methyl Methacrylat
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,95 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa s Brookfield	150.000 bis 200.000
Flammpunkt	11°C
Gemischt A&B	
Farbe	milchig
Dichte	ca. 0,97 g/cm ³
Viskosität @20°C mPa s Brookfield Helipath < 4 Min.	150.000 bis 200.000
Mix Ratio nach Gewicht	1:1
Mix Ratio nach Volumen	1:1
Topfzeit	5 bis 7 Minuten
Fixierzeit	10 bis 12 Minuten
Lagerstabilität	12 Monate

Typische Eigenschaften (ausgehärtet)	
Temperaturbeständigkeit	-55°C bis +120°C
Reißdehnung	2,40%
Handfest	1 Stunde
Schrumpfung (7 Tage)	5%
Shore Härte D	75
Spaltfüllung	1-10 mm
ASTM D1002 Ergebnisse (Zugscherfestigkeit)	
Stahl/Stahl	bis zu 30 N/mm ²
Aluminium/Aluminium	bis zu 27 N/mm ²
Polycarbonate	bis zu 13 N/mm ²
ABS/ABS	bis zu 8 N/mm ²

Verarbeitung:

- Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen!
- Sicherheitsrelevante Daten, Hinweise und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und dem Produktetikett zu entnehmen.
- Die Verarbeitung sollte bei ca. +20°C Raumtemperatur erfolgen. Höhere Temperaturen verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten; niedrige Temperaturen erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, ab +5°C fast keine Reaktion mehr.
- Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl-, und fettfrei sein. Ein ausgezeichnetes Ergebnis wird durch das mechanische Aufrauen der Klebefläche erreicht.
- Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen.
- Material ausdrücken und die ersten 2g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.
- POMAT chemical – 2K-Hochleistungskleber wird automatisch gemischt. Innerhalb von 4 Minuten Teile zusammenfügen, fixieren und 24 Stunden aushärten lassen (75% der Endfestigkeit schon nach 2 Stunden bei Raumtemperatur).
- Reinigung ist am leichtesten, wenn das Produkt noch flüssig ist. Ausgehärtetes Material entfernen (abkratzen) mit Lösungsmittel (z.B. Aceton) entfernen.
- Verschüttetes Produkt mit einem Absorptionsmittel aufnehmen und wie entzündliches Material entsorgen. Nicht in Kunststoffbehälter entsorgen, da diese schmelzen könnten.
- Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.
- Lagerung bei <20°C empfohlen – vor Frost schützen.

Gebinde:

25g Doppelspritze

"Diese Angaben gibt NORDWEST nach derzeitigem Wissensstand. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Datenblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Datenblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch uns. Die Tauglichkeit der Produkte für den endgültigen Einsatzzweck sollten durch Vorversuche beim Anwender überprüft werden. Die angegebenen Werte sind statistische Mittelwerte.

Diese Informationen können jederzeit abgeändert werden, wenn neue Erkenntnisse und Erfahrungen vorliegen. Mit Herausgabe dieses technischen Datenblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. "

Stand Oktober 2015