



Schnellhärtend, stahlgefüllt, NSF-Zulassung, kann im Trinkwasserbereich eingesetzt werden

Eignet sich speziell für schnelle und hochfeste Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen sowie zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tanks und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern und Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden.

WEICON Repair Stick Stahl kann im Maschinen- und Anlagenbau, im Behälter und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen.

### Technische Daten

|   |   |
|---|---|
| Beschaffenheit                                    | Epoxydharz metallgefüllt, pastös            |
| Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge und +20 °C          | 4 Min.                                      |
| Dichte der Mischung                               | 2,0 g/cm <sup>3</sup>                       |
| Verarbeitungstemperatur                           | +10 bis +35 °C                              |
| Aushärtungstemperatur                             | +6 bis +40 °C                               |
| Farbe nach Aushärtung                             | dunkelgrau                                  |
| Spaltüberbrückung bis max.                        | 15 mm                                       |
| Handfest (35% Festigkeit/+20 °C) nach             | 10 Min.                                     |
| Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20 °C) nach | 1 h   |
| Endhärte (100% Festigkeit/+20 °C) nach            | 24 h  |
| Druck (DIN 53281-83)                              | 80 N/mm <sup>2</sup>                        |
| Shore D Härte                                     | 75  |
| nach DIN 53283 an                                 | 4,1 (Stahl sandgestrahlt) N/mm <sup>2</sup> |
| Temperaturbeständigkeit                           | -50 bis +120 (kurzfr. +150) °C              |

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder Plastic Cleaner). Glatte Oberflächen können z.B. durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

### Verarbeitung

WEICON Repair Sticks überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren

Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

WEICON Repair Sticks sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar.

Sonnenbestrahlung vermeiden.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)